

Information aux usagers : Le DSRC OncoPaca-Corse décline sa responsabilité concernant les contenus publiés sur d'autres sites web prétendant être liés à notre structure ou utilisant sans autorisation, en tout ou partie, nos dénominations, noms de domaine et marques "OncoPaca" et "OncoPaca-Corse".



ONCOGÉRIATRIE

20ème Journées nationales de la SoFOG (Société Francophone d'onco-gériatrie)

Palais des congrès de Poitiers

Du 25 au 27 septembre 2024

Source : SoFOG

Les 20èmes Journées nationales de la SoFOG (Société Francophone d'onco-gériatrie) se tiendront au Palais des congrès de Poitiers du 25 au 27 septembre 2024.

Le comité d'organisation a choisi l'**onco-hématologie** des personnes âgées comme l'un des thèmes centraux cette année. Ce congrès national se penchera sur les défis spécifiques auxquels sont confrontés nos patients, en explorant les dernières avancées dans le diagnostic et le traitement. Une session sera également proposée pour les enjeux autour l'anémie et de sa prise en charge.

2024 est une année sous la bannière olympique et paralympique, amenant au choix du deuxième thème dominant de ce congrès qui est **l'importance de l'activité physique chez l'individu âgé atteint de cancer**.

L'appel à projet pour cette 20èmes Journées nationales SoFOG est lancé.

Les thèmes de cette année sont :

1/ Médical

- Gériatrie
- Oncologie
- Études interventionnelles multicentriques en cours (présenter des schémas d'étude qui ont déjà débuté)

2/ Paramédical

- Gériatrie
- Oncologie
- Études interventionnelles multicentriques en cours (présenter des schémas d'étude qui ont déjà débuté)

La clôture de la soumission est fixée au lundi 29 avril 2024. La soumission d'abstracts est limitée à 2 projets par inscrit au congrès.

Cet événement est en présentiel et en distanciel.

- > **SOUMISSION APPEL À PROJET**
- > **INCRSPTION**
- > **PLUS D'INFORMATIONS**

Edition 2024

À NOTER SUR VOS AGENDAS !

25, 26 et 27 septembre 2024

20^{èmes} JOURNÉES NATIONALES

Palais des congrès de **POITIERS**

Retrouvez toutes les actualités de l'oncogériatrie et, cette année, des sessions spéciales sur les thématiques :

- **Hématologie**
- **Activités Physiques Adaptées**

SoFOG
SOCIÉTÉ FRANCOPHONE D'ONCO-GÉRIATRIE

Toutes les informations sur **congres-sofog.com**

www.sofog.org
[#congresSoFOG](https://twitter.com/congresSoFOG)

< PRÉCÉDENT

^
TOUT L'AGENDA

SUIVANT >